

MEPPENER  EISENHÜTTE



EISENGIESSEREI UND MASCHINENFABRIK

## MODERNSTE TECHNIK UND VERFAHRENSWEISEN MIT ÜBER 160 JAHREN TRADITION UND ERFAHRUNG

Das Gießen von Metallen ist ein sehr altes Verfahren, welches unsere Gießerei schon seit über 160 Jahren beherrscht. Gussteile können material- und energiesparend hergestellt werden und bieten dem Konstrukteur durch ihre freie Formgebung und kostengünstige Herstellung in unterschiedlichen Werkstoffen viele Vorteile. Deshalb sind sie auch heutzutage sehr gefragt.

Unsere moderne Technik ermöglicht es uns, auf die komplexen Anforderungen unserer Kunden einzugehen und individuell gefertigte Teile herzustellen. Dabei können wir durch unsere flexible Fertigungstechnik und unser großes Werkstoffspektrum eine breite Palette von Gussprodukten herstellen.



MEPPENER  EISENHÜTTE



## WERKSTOFFE

### Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss)

Alt nach DIN 1691	
Kurzzeichen	Nummer
GG-15	0.6015
GG-20	0.6020
GG-25	0.6025
GG-30	0.6030

Getrennt gegossene Probestücke

Neu nach DIN EN 1561	
Kurzzeichen	Nummer
EN-GJL-150	EN-JL 1020
EN-GJL-200	EN-JL 1030
EN-GJL-250	EN-JL 1040
EN-GJL-300	EN-JL 1050

### Gusseisen mit Kugelgraphit (Sphäroguss)

Alt nach DIN 1693-1/-2	
Kurzzeichen	Nummer
GGG-40.3	0.7043
GGG-40	0.7040
---	---
GGG-50	0.7050
GGG-60	0.7060
GGG-70	0.7070
GGG-80	0.7080

Neu nach DIN EN 1563	
Kurzzeichen	Nummer
EN-GJS-400-18-LT	EN-JS1025
EN-GJS-400-15	EN-JS1030
EN-GJS-450-10	EN-JS1040
EN-GJS-500-7	EN-JS1050
EN-GJS-600-3	EN-JS1060
EN-GJS-700-2	EN-JS1070
EN-GJS-800-2	EN-JS1080

Weitere Werkstoffe sowie legierte Sorten auf Anfrage.

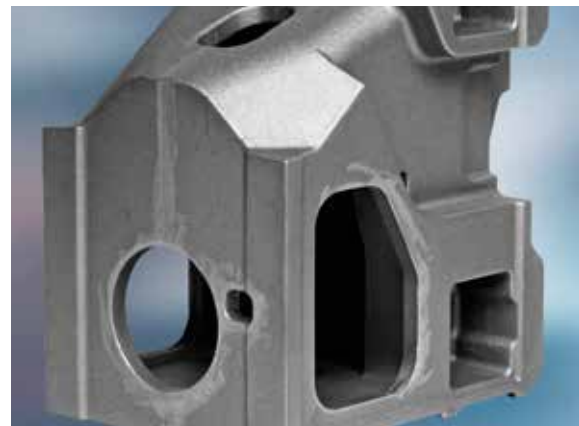
# MEPPENER



# EISENHÜTTE

## UNSER LEISTUNGSSPEKTRUM

- Herstellung anspruchsvoller und qualitativ hochwertiger Gussteile in Grau- und Sphäroguss
- Einzelteile, kleine und mittlere Seriengrößen
- Maschinen-Formerei für Gussteile von 0,1 bis 100 kg Stückgewicht
- Kaltharz-Formerei für Gussteile bis 2.000 kg Stückgewicht
- Bearbeitung der Gussteile mit CNC-gesteuerten Maschinen im eigenen Hause
- Grundierung, Farbgebung und Oberflächenbehandlung
- Montage von gegossenen Bauteilen zu fertigen Baugruppen



## VON DER BERATUNG BIS ZUM FERTIGEN GUSSTEIL

### 1 Beratung – Verstehen was der Kunde braucht

Wir stehen mit unserer ganzen Erfahrung und dem Fachwissen aus vielen anspruchsvollen Projekten bereit. Bei der Gussteil-Konstruktion, Gestaltung der Gießtechnik und bei Werkstoff-Fragen bieten wir Ihnen umfangreiche Beratungskompetenz.

### 2 Erstellung eines Modells

Ein durchdachtes und exakt gebautes Modell ist die Grundlage unserer hervorragenden Gussqualität. Wir verfügen über einen eigenen Modellbau, der von externen Partnern unterstützt wird.

### 3 Gussteilherstellung

Die Formen werden im Handformverfahren oder auf einer Formanlage hergestellt. Die Schmelze wird in einem modernen Mittelfrequenz-Induktionsofen erschmolzen und mittels Spektralanalyse und Temperaturmessung überprüft.

### 4 Nachbehandlung und Veredelung

Unsere Gussteile können wir von externen Partnern weiter veredeln lassen. Beispielsweise werden mit einer entsprechenden Wärmebehandlung innere Spannungen verringert oder Werkstoffeigenschaften gezielt verbessert.

### 5 Qualitätsprüfung

Im laufenden Fertigungsprozess werden kontinuierlich Prüfungen durchgeführt. Auf Wunsch ermitteln wir die mechanischen Eigenschaften der Gussteile, führen Ultraschall- und Durchstrahlungsprüfung durch und dokumentieren die Prüfungen in den entsprechenden Zeugnissen.

### 6 Zerspanung und Montage

Unsere Gießereiprodukte können bei uns im Hause, je nach Bedarf, mit gesteuerten Werkzeugmaschinen bearbeitet und direkt zu kompletten Baugruppen montiert werden.



MEPPENER  EISENHÜTTE





## EISENGIESSEREI UND MASCHINENFABRIK